

BST - 3515A 無鉛波紋錫膏 Desoldering 3.5 節. 圖 1.5

無鉛波紋錫膏 / 圖 1.5

圖 1.5

1. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。
2. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。
4. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。Sn63 的熔點為 60 (攝氏溫度)。

圖 1.6

1. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。
2. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。excess
3. Therm, 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。residu
4. 將無鉛波紋錫膏塗抹在焊點上，並用烙鐵加熱。當錫膏熔化後，用烙鐵將焊點上的錫膏刮除。此步驟應重複進行，直到焊點上的錫膏完全被清除為止。

PRODUCT DISPLAY



PRODUCT SIZE



PRODUCT FEATURES



FRONT



BACK



Features:

1. High quality alloy copper wire from the precision weaving.
2. For the removal of tin in the excess solder, resistance to oxidation and corrosion.
3. Thermal conductivity, tin effect is very good, tin suction clean. Low residue.
4. Suitable for precision circuit using.



PRODUCT PHOTOGRAPH

WELGHT:7.5G



LENGTH:1.5M
WIDTH:3.5MM



