

Emballage & Livraison

Détails de l' emballage

Paquet de détail: bouteille

Heure de livraison

3 ~ 5 jours, le temps exact dépend de la quantité

BEST-705 Pâte à souder au plomb et à l'argent de marque sans plomb

Description du produit

BEST-soudure (Tin) pâte est le meilleur choix de IC rebillage.

marque BEST originale,

Qualité vérifiée

Application: peut être utilisé pour ordinateur portable / ordinateur / téléphone portable / appareils ménagers SMD IC et BGA IC réparation, outils pour puce-levelrepairing et ligne de fabrication électronique.

Paramètre technologique

Modèle

BEST-705

Composition d'alliage:

Étain: 99% / argent: 0,3% / cuivre: 0,7%

Point de fusion :

226-229 ° C

Taille de particule de poudre d'étain:

25-45 / μm

Formes de poudre d'étain:

sphérique

Contenu en métal:

89,5 \pm 1%

Température de réfrigération:

5 ~ 10 ° C

N.W .:

50g / pc

Que pouvons-nous vous fournir?

Ce produit est produit pour la réparation de téléphones mobiles, y compris 9 types différents.

Vous pouvez les acheter séparément, ou pouvez les acheter 5pcs par ensemble. Vous pouvez faire n'importe quelle combinaison de ces 9 types pour un ensemble pour votre commande.

Pourquoi nous choisir?

1. Avec 16 ans d'expérience dans ce domaine, nous avons la capacité de fournir un bon service et des produits à faible coût

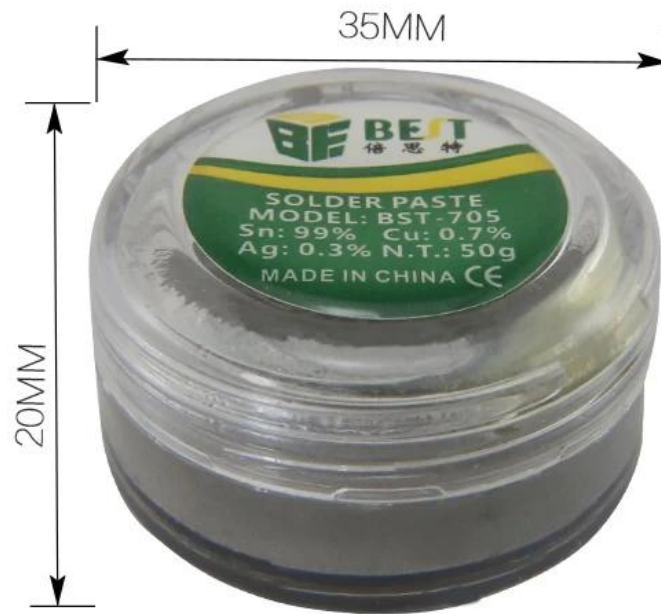
L'inventaire 2.Adequate assure assez de produits à nos clients dans une période courte.

Produit spectacle

PRODUCT DISPLAY



PRODUCT DETAILS



Name: Solder paste

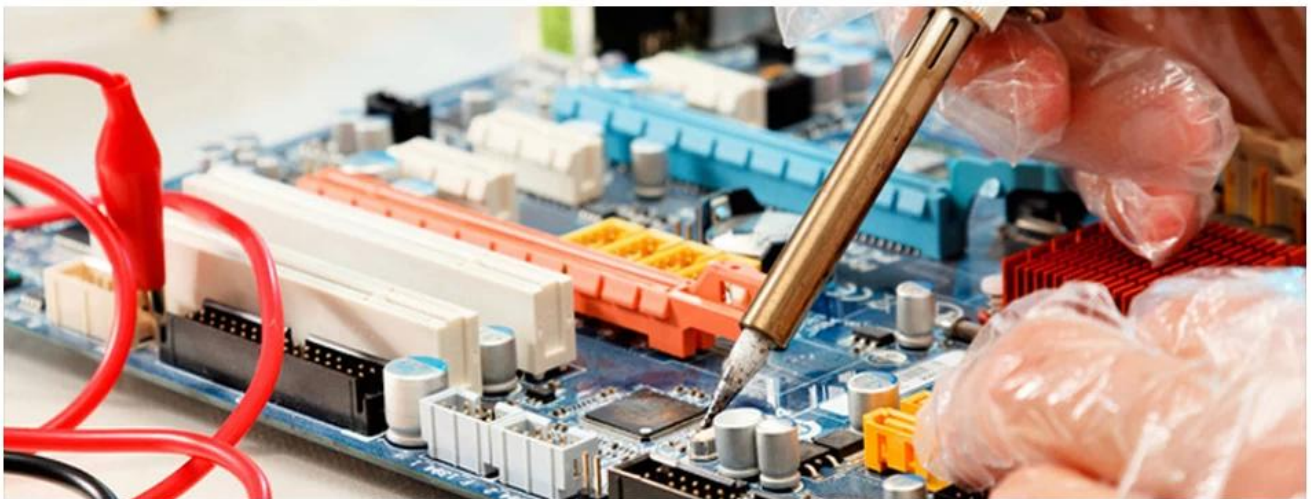
Model: BST-705

Size: $\phi 35 \times 20$ mm

Weight: 40g

Composition: SN99/AG0.3/CU0.7

Melting point: 226°C~229°C





Storage: Chilled in refrigerator, the best refrigeration temperature is 5°C~10°C.

Features: 1. When continuous printing, its viscosity changes less, which can obtain very stable printing.

2. The circuit with the spacing of 0.4-0.6mm and above can complete fine printing.

3. With excellent weld ability, it can show proper viscosity in different parts.

4. It is suitable for the return welding furnace of general atmosphere and nitrogen.

5. Good weldability can be obtained at extremely high peak temperature.

PRODUCT PHOTOGRAPH





