

Ámbito de aplicación:

CONSEJO abrasivo de regeneración de la boquilla de soldadura, retire la boquilla de soldadura, la capa de negro y la soldadura de la soldadura para lograr el propósito de la regeneración de la boca de soldadura.

Nota:

soldar la boca, la regeneración de residuos abrasivos en la boca de soldadura, durante la soldadura, los abrasivos adheridos a las placas de circuitos impresos, a menudo producen daños por erosión en las placas de circuitos, por favor, limpie los abrasivos de la boca de soldadura antes de las operaciones de soldadura.

PRODUCT DISPLAY



PRODUCT DETAILS



Name: Tip Refresher

Model: BST-5G

Size: $\phi 35 \times 25$ mm

Weight: 37g



The welding nozzle temperature at 300 °C ~ 360 °C for regeneration.



Let the welding nozzle and the solder regeneration grinding agent rub repeatedly.



Clean the nozzle with solder sponge.



Plating on the new tin layer, the soldering iron mouth can be clean as new.

Scope of application: TIP welding nozzle regeneration abrasive, remove the welding nozzle, black layer and resolder the solder to achieve the purpose of welding mouth regeneration.

Note: welding mouth regeneration abrasive residue in welding mouth, during soldering, abrasives attached to printed circuit boards, likely produces erosion damage to circuit boards, please clear welding mouth abrasives before soldering operations.

PRODUCT PHOTOGRAPH



